

## Recubrimientos Electrostáticos en Polvo



**DESCRIPCION: HIBRIDO NARANJA 2010 LISO BRILLANTE**

**CODIGO: HO2141**

**Clasificación: HIBRIDO**

### Características Generales:

Recubrimiento de uso general formulado con resinas tipo Híbrido Epoxi-Poliéster, aptas para uso decorativo y funcional en ambientes interiores. Está diseñado para la aplicación por medio de pistolas electrostáticas con sistema de carga tipo corona.

Posee buena resistencia a la luz artificial, buenas propiedades mecánicas, una excelente adherencia sobre superficies metálicas ferrosas y no ferrosas permitiendo el maquinado posterior de las piezas recubiertas.

### Pretratamiento del Substrato

Los materiales a pintar deben estar libres de agentes contaminantes como grasas, polvo y cualquier elemento que afecte las propiedades del recubrimiento. Para pretratar la superficie, sobre aluminio, cromatizado según DIN 50939. Sobre acero galvanizado con 20µm, cromatizado especialmente.

### Propiedades del Polvo:

Tamaño de partícula promedio:  
Peso Específico:  
Retención en malla 200:  
Tiempo de vida útil del material  
Hoja de Seguridad:

### Especificación

35 - 40 micras  
1.5 - 1.8 g/cm<sup>3</sup>  
<= 5%  
Mínimo 18 Meses  
FDS-HO2141

### Norma

ASTM D792 ISO 2811

### Condiciones de Aplicación:

Substrato: Metálicos Ferrosos y No Ferrosos  
Método de aplicación: Corona  
Voltaje: 60 - 70 kV  
Espesor: 60 - 70 micras  
Rendimiento Teórico: 8 - 9 M<sup>2</sup> / Kg

### Condiciones Temperatura de Curado

12 minutos a 170°C (Temperatura del Metal)

### Propiedades del Acabado:

Clase de Acabado:  
Brillo (60°):  
Adherencia:  
Impacto Directo (lb.plg):  
Impacto Inverso (lb.plg):  
Mandril Cónico (mm.):  
Dureza Lápiz:  
Niebla salina:  
Resistencia al MEK:  
Embutición:

### Especificación

Liso Brillante  
92-% +/-5% Refl. a 60°  
100%  
=>50 cm-Kg Ø 15.9mm  
=>50 cm-Kg Ø 15.9mm  
100%  
Mínimo 2H  
Mínimo 500 hrs  
=>100 Frotaciones  
=>50 mm

### Norma

ASTM-D 523  
ASTM-D3359  
ASTM D-2794  
ASTM D-2794  
ASTM D-522  
ASTM D-3363  
ASTM B117-03  
IC101  
ISO 1520

\*\*\*Condiciones de prueba: Las pruebas fueron desarrolladas sobre probetas de acero bonder 26S-60 OC desengrasadas de 0.6mm de espesor, con aplicación tipo corona hasta un espesor promedio de 70µm +/- 5µm.

Toda la información contenida en este BOLETIN TECNICO corresponde a los resultados obtenidos en los laboratorios del fabricante de los recubrimientos en polvo.®. Los resultados pueden variar para otras condiciones específicas de aplicación.

Para más información consulte con nuestro Departamento Técnico.

INEDUR®: Recubrimientos Top Coat

Rev: Marzo 2025