



Recubrimiento industriales

HOJA TECNICA DEL PRODUCTO

RECUBRIMIENTOS ELECTROSTATICOS EN POLVO

DESCRIPCION: POLIESTER NEGRO LISO SM-MATE

CODIGO: PN8125

Clasificación: POLIESTER

Características Generales:

Pinturas de uso general formuladas en una amplia variedad de colores con resinas tipo poliéster, libres de TGIC, aptas para uso decorativo y funcional en ambientes interiores y exteriores. Estás diseñadas para la aplicación por medio de pistolas electrostáticas con sistema de carga tipo corona.

Poseen buena resistencia mecánica, elevadas propiedades de retención de color, alta resistencia a condiciones de intemperie y una excelente adherencia sobre superficies metálicas permitiendo el maquinado posterior de las piezas recubiertas.

Pretratamiento del Substrato

Los materiales a pintar deben estar libres de agentes contaminantes como grasas, polvo y cualquier elemento que afecte las propiedades del recubrimiento. Para pretratar la superficie, sobre aluminio, cromatizado según DIN 50939. Sobre acero galvanizado con 20µm, cromatizado especialmente.

| Propiedades del Polvo: | Especificación | Norma |
|----------------------------------|-----------------------------|--------------------|
| Tamaño de partícula promedio: | 35 - 40 micras | |
| Peso Específico: | 1.5 - 1.8 g/cm ³ | ASTM D792 ISO 2811 |
| Retención en malla 200: | <= 5% | |
| Tiempo de vida útil del material | Mínimo 18 Meses | |
| Hoja de Seguridad: | FDS-PN8125 | |

Condiciones de Aplicación:

Substrato: Metálicos Ferrosos y No Ferrosos

Método de aplicación: Corona

Voltaje: 60 - 70 kV

Espesor: 60 - 70 micras

Rendimiento Teórico: 8 - 9 M² / Kg

Condiciones Temperatura de Curado

15 minutos a 180°C (Temperatura del Metal)

| Propiedades del Acabado: | Especificación | Norma |
|---------------------------|------------------------|--------------|
| Clase de Acabado: | Liso Semi Mate | |
| Brillo (60°): | 35 % +/-5% Refl. a 60° | ASTM-D 523 |
| Adherencia: | 100% | ASTM-D3359 |
| Impacto Directo (lb.plg): | =>50 cm-Kg Ø 15.9mm | ASTM D-2794 |
| Impacto Inverso (lb.plg): | =>50 cm-Kg Ø 15.9mm | ASTM D-2794 |
| Mandril Cónico (mm.): | 100% | ASTM D-522 |
| Dureza Lápiz: | Mínimo 2H | ASTM D-3363 |
| Niebla salina: | Mínimo 500 hrs | ASTM B117-03 |
| Resistencia al MEK: | =>100 Frotaciones | IC101 |
| Embutición: | =>50 mm | ISO 1520 |

***Condiciones de prueba: Las pruebas fueron desarrolladas sobre probetas de acero bonder 26S-60 OC desengrasadas de 0.6mm de espesor, con aplicación tipo corona hasta un espesor promedio de 70µm +/- 5µm.

Toda la información contenida en este BOLETIN TECNICO corresponde a los resultados obtenidos en los laboratorios del fabricante de los recubrimientos en polvo.®. Los resultados pueden variar para otras condiciones específicas de aplicación.

Para mas información consulte con nuestro Departamento Técnico.

Rev.ENE 2022