



Recubrimiento industriales

## HOJA TECNICA DEL PRODUCTO

### RECUBRIMIENTOS ELECTROSTATICOS EN POLVO

**DESCRIPCION:** POLIESTER AZUL 5018 LISO BRILLANTE

**CODIGO:** PA5118

**Clasificación:** POLIESTER

#### Características Generales:

Pinturas de uso general formuladas en una amplia variedad de colores con resinas tipo poliéster, libres de TGIC, aptas para uso decorativo y funcional en ambientes interiores y exteriores. Están diseñadas para la aplicación por medio de pistolas electrostáticas con sistema de carga tipo corona.

Poseen buena resistencia mecánica, elevadas propiedades de retención de color, alta resistencia a condiciones de intemperie y una excelente adherencia sobre superficies metálicas permitiendo el maquinado posterior de las piezas recubiertas.

#### Pretratamiento del Substrato

Los materiales a pintar deben estar libres de agentes contaminantes como grasas, polvo y cualquier elemento que afecte las propiedades del recubrimiento. Para pretratar la superficie, sobre aluminio, cromatizado según DIN 50939. Sobre acero galvanizado con 20µm, cromatizado especialmente.

#### Propiedades del Polvo:

Tamaño de partícula promedio:

Peso Específico:

Retención en malla 200:

Tiempo de vida útil del material

Hoja de Seguridad:

#### Especificación

35 - 40 micras

1.5 - 1.8 g/cm<sup>3</sup>

<= 5%

Mínimo 18 Meses

FDS-PA5118

#### Norma

ASTM D792 ISO 2811

#### Condiciones de Aplicación:

Substrato: Metálicos Ferrosos y No Ferrosos

Método de aplicación: Corona

Voltaje: 60 - 70 kV

Espesor: 60 - 70 micras

Rendimiento Teórico: 8 - 9 M<sup>2</sup> / Kg

#### Condiciones Temperatura de Curado

12 minutos a 180°C (Temperatura del Metal)

#### Propiedades del Acabado:

Clase de Acabado:

Brillo (60°):

Adherencia:

Impacto Directo (lb.plg):

Impacto Inverso (lb.plg):

Mandril Cónico (mm.):

Dureza Lápiz:

Niebla salina:

Resistencia al MEK:

Embutición:

#### Especificación

Liso Brillante

92-% +/-5% Refl. a 60°

100%

=>50 cm-Kg Ø 15.9mm

=>50 cm-Kg Ø 15.9mm

100%

Mínimo 2H

Mínimo 500 hrs

=>100 Frotaciones

=>50 mm

#### Norma

ASTM-D 523

ASTM-D3359

ASTM D-2794

ASTM D-2794

ASTM D-522

ASTM D-3363

ASTM B117-03

IC101

ISO 1520

\*\*\*Condiciones de prueba: Las pruebas fueron desarrolladas sobre probetas de acero bonder 26S-60 OC desengrasadas de 0.6mm de espesor, con aplicación tipo corona hasta un espesor promedio de 70µm +/- 5µm.

Toda la información contenida en este BOLETIN TECNICO corresponde a los resultados obtenidos en los laboratorios del fabricante de los recubrimientos en polvo.®. Los resultados pueden variar para otras condiciones específicas de aplicación.

Para mas información consulte con nuestro Departamento Técnico.

Rev.ENE 2022



CRA 31 No 5B- 37 BOGOTA D C – COLOMBIA



( 601) 3606216 – (601) 5602324



3134871184

E-mail: [comercial@inducoatings.com](mailto:comercial@inducoatings.com) Web site: [www.inducoatings.com](http://www.inducoatings.com)