



Recubrimiento industriales

# HOJA TECNICA DEL PRODUCTO

## RECUBRIMIENTOS ELECTROSTATICOS EN POLVO

**DESCRIPCION:** HIBRIDO ROJO LISO BRILLANTE

**CODIGO:** HR3100

**Clasificación:** HIBRIDO

### Características Generales:

Recubrimiento de uso general formulado con resinas tipo Híbrido Epoxi-Poliéster, aptas para uso decorativo y funcional en ambientes interiores. Está diseñado para la aplicación por medio de pistolas electrostáticas con sistema de carga tipo corona.

Posee buena resistencia a la luz artificial, buenas propiedades mecánicas, una excelente adherencia sobre superficies metálicas ferrosas y no ferrosas permitiendo el maquinado posterior de las piezas recubiertas.

### Pretratamiento del Substrato

Los materiales a pintar deben estar libres de agentes contaminantes como grasas, polvo y cualquier elemento que afecte las propiedades del recubrimiento. Para pretratar la superficie, sobre aluminio, cromatizado según DIN 50939. Sobre acero galvanizado con 20µm, cromatizado especialmente.

### Propiedades del Polvo:

Propiedades del Polvo:	Especificación	Norma
Tamaño de partícula promedio:	35 - 40 micras	
Peso Específico:	1.5 - 1.8 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792 ISO 2811
Retención en malla 200:	<= 5%	
Tiempo de vida útil del material	Mínimo 18 Meses	
Hoja de Seguridad:	FDS-HR3100	

### Condiciones de Aplicación:

Substrato: Metálicos Ferrosos y No Ferrosos  
Método de aplicación: Corona  
Voltaje: 60 - 70 kV  
Espesor: 60 - 70 micras  
Rendimiento Teórico: 8 - 9 M<sup>2</sup> / Kg

### Condiciones Temperatura de Curado

12 minutos a 180°C (Temperatura del Metal)

### Propiedades del Acabado:

Propiedades del Acabado:	Especificación	Norma
Clase de Acabado:	Liso Brillante	
Brillo (60°):	92-% +/-5% Refl. a 60°	ASTM-D 523
Adherencia:	100%	ASTM-D3359
Impacto Directo (lb.plg):	=>50 cm-Kg Ø 15.9mm	ASTM D-2794
Impacto Inverso (lb.plg):	=>50 cm-Kg Ø 15.9mm	ASTM D-2794
Mandril Cónico (mm.):	100%	ASTM D-522
Dureza Lápiz:	Mínimo 2H	ASTM D-3363
Niebla salina:	Mínimo 500 hrs	ASTM B117-03
Resistencia al MEK:	=>100 Frotaciones	IC101
Embutición:	=>50 mm	ISO 1520

\*\*\*Condiciones de prueba: Las pruebas fueron desarrolladas sobre probetas de acero bonder 26S-60 OC desengrasadas de 0.6mm de espesor, con aplicación tipo corona hasta un espesor promedio de 70µm +/- 5µm.

Toda la información contenida en este BOLETIN TECNICO corresponde a los resultados obtenidos en los laboratorios del fabricante de los recubrimientos en polvo.®. Los resultados pueden variar para otras condiciones específicas de aplicación.

Para mas información consulte con nuestro Departamento Técnico.

Rev.ENE 2022